

Corporate Profile

健康にアイデアを
meiji



四国明治は、食の新しい価値を創造し、
健康につながる商品をお届けします。

ごあいさつ

弊社は、株式会社明治の四国エリアを担当するグループ会社として、四国のお客さまに愛される会社を目指し、今まで以上に地域に密着し、地元で貢献できる企業でありたいと願っています。

また、「明治おいしい牛乳」「明治プロビオヨーグルトR-1」「カール」など、お馴染みの商品の製造を担うとともに、「明治ブルガリアヨーグルト」「明治ミルクチョコレート」などのロングセラー商品をはじめ、「明治ほほえみ」「ザバス」「メイバランス」など、赤ちゃんからお年寄りまで、幅広い世代のお客さまに、おいしさと栄養価値にこだわった商品を提供しています。

昨今、「健やかな毎日を送りたい」という希求はかつてないほどの高まりとなっています。私たちはお客さまのこの願いに寄り添い、応えられる会社でありたいと考えております。

そして、原材料調達から、商品をお客さまへお届けするまで、地球環境と共存し、ともに持続し発展し続ける会社になりたいと願っております。

今後とも変わらぬご支援、ご愛顧を賜りますよう、
よろしくお願い申し上げます。

四国明治株式会社代表取締役社長

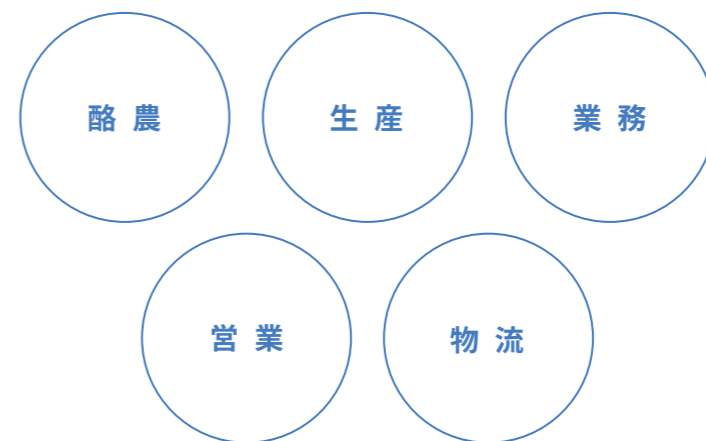
元 田 陽 一



「明治の乳製品」で、 四国にすくすく^ッを お届けします。

赤ちゃんからお年寄りまで、年齢を問わず
毎日を笑顔で暮らすには、何より健康であることが大切です。

四国明治では、おいしくて安全な牛乳や
ヨーグルトの製造をはじめ、商品を適切に、
円滑にお届けするための管理を徹底して行い、
乳製品を通じてお客さまに元気をお届けしています。



すくすくを 製造する

最新の設備が整った香川工場で 製品を製造しています。 だから、おいしい。だから、安全。

香川工場では、酪農家が育てた乳牛から搾った生乳を使用し、牛乳やヨーグルトをはじめとした乳製品を製造しています。さらに、お客さまに安心して商品をご購入いただけるよう、工場内で徹底した品質管理を行うとともに、「ESL技術」といった高度なシステムと技術を用いて、おいしいだけでなく安全な製品を製造しています。

香川工場での仕事

生産

香川工場では、ビン、ゲブルパック、ブリックパックなど、様々な牛乳商品の製造をはじめ、カップヨーグルトを製造し、四国内はもとより日本各地にお届けしています。また、工場で製造される製品の色や風味を調べる官能検査、乳脂肪や固形分を調べる成分検査などを行い、おいしくて安全な商品をご家庭へお届けできるよう品質管理を徹底しています。

酪農

高品質な製品は、高品質な生乳から生まれます。わたしたちは、四国内の酪農家を訪問し、適切な飼育や衛生管理の指導、飼料のアドバイスをを行っています。



すくすくを 保証する

搾りたてのおいしさをお届けするために。 厳格な衛生管理体制のもと 高品質を維持。

牧場で搾られた新鮮な生乳は、「FSSC22000」の認証を受けた工場に運ばれます。「HACCPシステム」に基づいた衛生管理体制のもと、受入検査から冷却や清浄化、均質化、殺菌などが行われ、容器に充填され、製品検査の上、店頭へ。品質保証体制の維持向上のため、工場と本社、経営トップが一体となって、改善に取り組んでいます。

ESL技術とは

よりおいしい商品をお客さまにお届けしたい、そのために取り組んできた品質管理技術や殺菌技術が「ESL (Extended Shelf Life) 技術」です。各工程の設備の洗浄や機器殺菌のレベルを向上させ、二次汚染の防止を徹底し、製品の品質を微生物レベルで向上させました。その成果の一つとして、賞味期限の延長を実現しました。

受入検査

受け入れる生乳は「脂肪分と無脂乳固形分を調べる乳成分検査」「総菌数や体細胞数等を調べる衛生的検査」「風味をチェックする官能検査」を実施し、すべての規定値をクリアしたのみです。さらに酪農家の協力を仰ぐことで、より良い品質の生乳調達の継続を目指しています。

製品検査

製品は「理化学検査」「微生物検査」「官能検査」などの各種検査を実施の上、品質規格をクリアしたものが出荷されます。検査に合格することはもちろんですが、大切なのはきちんと手順通りに作られていること。製品検査は、それを確かめる場でもあると言えます。



すくすくを 管理する

製造から物流、営業までの すべての業務を円滑に進めるために サポートを行っています。

本社は工場や営業本部が効率的に業務を遂行できるようサポートを行う部署と商品の在庫状況や配送状況を把握してスムーズな商品の供給を指示する部署で組織されています。品質の高い商品をお届けするために欠かせない、縁の下の力もちといった存在です。

業務

社内インフラを管理するなど、工場や営業本部の効率的な業務の遂行をサポートします。

物流

お客様からの注文を受け、「安全」「安心」な商品管理のもと確実にお客様にお届けするまでの司令塔的役割を担っています。



すくすくを お届けする

香川工場で製造した製品をはじめ 明治ブランドの商品を 四国中の食卓にお届けしています。

営業

牛乳
乳製品
ヨーグルト

主に四国内の生乳を使用した「おいしい牛乳」、「四国明治牛乳」などの牛乳類や「ブルガリアブランド」「プロビオヨーグルトR-1」などのヨーグルト製品等を扱う高徳(高松)・愛媛・高知支店は「健やかな毎日を送りたい」というお客様の願いに寄り添い、食と健康を支えたいと考えています。また、厳選された宅配専用商品は弊社特約店よりご家庭・オフィスへの配達を行っています。



食品・
フローズン

「十勝カマンベールチーズ」を代表とする十勝シリーズをはじめ、「コーンソフト」(マーガリン)や「エッセルスーパーカップ」、「銀座カレー」(レトルトカレー)、冷凍ピザ・グラタン類を中心に、明治ブランドの食品・フローズン食品を広く取り扱っています。お客様ニーズに合わせたメニュー提案や棚割り(品揃え)提案など、提案型の営業を心がけることでお客様のご要望にお応えし、四国でもより多くの方に明治の商品をお届けするために日々営業活動に取り組んでいます。



業務商品

生クリームやチーズ、チョコレートなどの商品を飲食店様や洋菓子店様、製パン店様、加工食品会社様などへ販売しています。また、弊社の商品を利用して新しい商品開発の相談などにも積極的に取り組んでいます。明治ブランドとして、直接お客様の目に触れることのない業務用商品を取り扱う部署ですが、料理や食品に欠かすことのできない素材をお届けしている責任と誇りをもって、日々の営業活動に邁進しています。



栄養食品

「明治ほほえみ」「明治ステップ」などの粉ミルクはもちろん、「ザバス」「ヴァーム」といったスポーツ栄養食品、「アミノコラーゲン」などの美容食品。そして、栄養食品「メイバランス」をはじめ、介護食・流動食などを通じて、赤ちゃんからお年寄りまであらゆる世代の健康を支える商品を取り扱い、小売店様などを通じてご家庭にお届けしています。



病院
施設向け
商品

流動食や介護食を病院、介護施設様に販売しています。代表する商品は「明治メイバランスシリーズ」で、病気で食事が摂れない方や通常の食品で十分な栄養が摂れない方に広くご愛用頂いています。お客様それぞれの栄養状態に合わせて、より良い商品をご提供する為に医療従事者、介護従事者様への提案活動を行っています。また低栄養の在宅高齢者様に、「メイバランス Miniカップ」をはじめとする市販高齢者食をご愛用頂く為の活動にも取り組んでいます。皆様に、おいさと食べることの喜びを感じて頂けることを目指し、日々取り組んでいます。



「明治のお菓子」で、 四国にわくわくを お届けします。

お菓子がなくても、生きてはいけます。

でも、お菓子のある暮らしの方が、きっと笑顔も増えるはず。

四国明治ではチョコレートや「カール」など

お客さまの毎日をちょっぴり楽しく、明るくするために
徹底した管理のもと、安全・安心でおいしいお菓子を製造し、
ご家庭にお届けしています。

生産

品質保証

営業

生産技術

業務

わくわくを 製造する

松山工場ならではの技術と生産力で
チョコレートや「カール」を製造し、
四国はもちろん、日本各地へ出荷しています。

松山工場では、日本で唯一の生産工場となった「カール」や、
回転小釜を利用した「アーモンドチョコレート」などの小粒チョコレートの製造をはじめ、
チョコレート表面の“糖衣掛け”、スナックのような触感を演出する“おのろけ掛け”など、
松山工場ならではの技術と設備で様々な製品を製造しています。



釜掛けチョコレートコーティング製法

釜掛けチョコレートコーティング製法は、ナッツやピールを釜に入れて回転させながら溶かしたチョコレートを噴霧し、コーティングを行う製法です。この製法で、素材の美味しさをチョコレートで閉じ込めるのですが、均等に付着させるには高度な職人技が必要で、熟練した従業員が素材に応じて付着具合を確認しながら、時間をかけてコーティングを行います。

「アーモンドチョコレート」ができるまで



松山工場

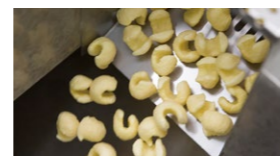


「カール」ができるまで



成型機: エクストルーダー

「カール」の名前の由来でもある独特の曲がり具合を成型するのは、「エクストルーダー」と呼ばれる成型機で、とうもろこしの粒を細かく砕いたコーングリッツと水、油を攪拌した原料をスクリューで圧縮し、押し出された生地を回転式のカッターで切り落とすことで作られています。1時間に約700kgの生地を製造することが可能です。



わくわくを 保証する

いつまでも変わらない味を守ること。
新しい製品を製造し、ご提供すること。
どちらも大切な役割です。

製品を安定して供給するためのラインメンテナンスや
新製品の生産立ち上げ、既存設備の改善などを行う「生産技術」。
そして、安全で安心な製品をご提供するための品質管理を行う
「品質保証」があり、製品の品質維持と向上に努めています。

品質保証

品質保証は、お客さまが求める「安全と安心」にお応えできるよう、現場での定期的な品質チェックや各製品の賞味期限の管理、当日製造した製品を出荷前に試食する官能検査などを実施し、いつでも安全でおいしい製品をお届けするチェック機関を担っています。また、食品安全マネジメントシステムの国際基準である「FSSC22000」の認証を得ています。



生産技術

生産技術では、株式会社明治の製品の生産テストや新製品の立ち上げ、既存製品の製造効率化を行う「技術係」と、製造ラインの安定稼働をはじめ、設備のメンテナンスや不良品の削減を行う「エンジ係」の2つの係があり、効率的で安定した製造をサポートしています。



わくわくを 管理する

原料・生産・出荷の効率的なマネジメントと、安全な職場環境の整備など 松山工場の稼働の中核として存在しています。

チョコレート製品や「カール」の原料や生産の管理、お得意先様のニーズに迅速に対応するための出荷作業、社員ひとり一人が安全で働きやすい職場環境の整備など「生産管理」「総務・会計」「安全」「物流」といった工場が円滑かつ安定的に稼働するために必要な業務を担うのが私たちの役割です。

総務
会計

松山工場の総務業務、会計業務、管理業務の全般を担っています。

生産管理

無駄のない効率的な生産計画と原料の購買業務、そして出荷を担当しています。

物流

製品の積み込み作業や仕入れた原料を倉庫へ運び込む作業を行っています。

安全

安全に操業するための環境整備をはじめ、従業員への安全教育を実施して、事故や怪我が発生しない職場づくりを行っています。



わくわくを お届けする

松山工場で生産した「カール」やチョコレート製品はもちろん、明治のお菓子を四国全域に販売しています。

松山工場で製造した「アーモンドチョコレート」などのチョコレート製品や、スナック菓子「カール」をはじめとした明治の菓子製品を、高松・松山・高知を拠点として四国全域の小売店様や問屋様に販売しています。また、販売後の流通へのアフターフォローや、販売促進や催事の提案など、多くの方に明治の商品を手にとっていただけるよう働きかけています。

自社で製造したスナック菓子やチョコレート製品はもちろん、明治ブランドの全ての菓子を四国内の量販店様などに販売しています。スーパーやコンビニ、ドラッグストア、売店など、菓子を扱う小売店様や問屋様との商談だけでなく、売り場のフォローや新商品の説明、賞味期限のチェックなど、菓子営業の仕事は多岐にわたります。



地球に。社会に。 四国明治ではさまざまな活動へ 積極的に取り組んでいます。

明治グループ環境理念

四国明治では、明治グループの一員として環境理念に沿った活動を推進しています。

明治グループ環境理念

私たち明治グループは、自らの事業が豊かな自然の恵みの上に成り立っていることを認識し、持続可能な社会の実現に貢献していきます。そのために、地球環境と事業活動との調和を図り、環境に配慮した企業経営を推進していきます。

省資源・省エネルギー化

四国明治は、本社・工場を中心に全社で省資源・省エネルギー化を進めており、3R (Reduce=発生抑制・Reuse=再利用・Recycle=再資源化) の考えに基づき、徹底した廃棄物の削減と、紙・廃プラスチック等の再生利用 (有効利用) を行っています。また、2010年秋に香川工場、2017年冬には松山工場において「ISO14001」を認証取得し、その環境マネジメントシステムを運用して、「PDCAサイクル」を循環させ、永続的な環境保全に取り組んでいます。小さなゴミ問題から国際標準規格まで、「できることはなんでもしよう!」が四国明治の環境問題への姿勢です。

四国明治は、地域イベントへの参画や地域貢献、文化活動を通じて、四国を元気にしたいと考えています。

地域イベントへの参画

四国4県で開催されるイベントにも積極的に参画し、明治製品に対する理解と利用方法、消費拡大などの普及活動に努めています。



地域貢献

地元自治会の皆さんとともに河川の清掃や緑化運動など、地域への貢献活動を積極的に行っています。



具体的な取り組み

省エネ／CO2削減

- ▶ コージェネレーションシステム (熱電供給) の導入や節電などにより、重油や電気の使用を減らす取り組みを行っています。
- ▶ 節水によって、水の使用を削減しています。
- ▶ 輸送効率を上げるため、配送車の適切な運用、見直しを常時行っています。

Reduce (発生抑制)

- ▶ 包材の段ボール箱を削除し、回転容器化を推進しています。
- ▶ 排水処理の汚泥を乾燥化させ水分を減らすことで、減容化を図っています。
- ▶ 宅配用のビンの軽量化をするとともに、表面を樹脂コーティングすることで寿命を延ばしました。また、軽量化により、輸送時の重量負担も軽減しています。

Reuse (再利用)

- ▶ 宅配用のビンは、お客さまから返却されたビンを洗浄・殺菌して再利用しています。

Recycle (再資源化)

- ▶ 使い終わった紙パックやコピー用紙などは、トイレトペーパーやティッシュペーパーなどにリサイクルされ、その製品を本社や工場で使用することでループリサイクルを行っています。
- ▶ ビンキャップは回収して、園芸用プランターなどにリサイクルされています。
- ▶ その他廃プラスチック類も分別され、パレットや公園などの疑似木、固形燃料などにリサイクルされています。

部活で四国をすくすくわくわくに

四国明治 部活動紹介

四国明治では、部活動を通じて上司や先輩、同僚との絆を深めるとともに、本社、工場、各支店の垣根を越えて交流を図ることで、組織の連携強化や社員の連帯感を育成しています。

野球部 ■所属メンバー数:22名 ■2002年設立

2002年に設立された野球部は、メンバー20名程度で活動しています。チームの雰囲気は、明るく負けず嫌いのメンバーが多く、全国大会で勝てるチームを目標に、仕事と野球を両立し、日々練習に取り組んでいます。近年では、香川県代表として国民体育大会や天皇杯全日本軟式野球大会に出場し、2021年度には西日本軟式野球選手権大会において準優勝を勝ち取ることができました。大好きな野球ができる環境に感謝し、多くの大会で結果を残すことで会社に貢献したいと考えています。また、会社の名前を背負って戦える『やりがい』は名誉なことだと思っています。



部長からのメッセージ 全国大会で優勝するぞ!

フットサル部 ■所属メンバー数:14名 ■2009年設立

職場間の連携強化と健康増進を目的に設立されたフットサル部は、2009年の設立以来、香川県内の企業対抗試合や地域リーグ、株式会社明治が主催する明治大会などに参加しています。会社の屋外施設や地域の体育館などで行っている合同練習の成果が表れ、少しずつですが実力を備えたチームになってきました。これからも、さらに上の成績を目指すとともにあきらめない精神力を身につけ、職場間の連携をさらに深めていきたいと考えています。



部長からのメッセージ 明治大会で優勝するぞ!

フィッシング部 ■所属メンバー数:11名 ■2019年設立

フィッシング部は2019年に設立し、現在11名で活動しています。四国は資源豊かな海に囲まれた環境であり、本活動を通して従業員のリフレッシュや健康維持・体力向上を図るとともに、部門間を越えた交流により社内コミュニケーションを向上させることを目的としています。自然相手の活動なので必ず結果が出る訳ではありませんが、活動により従業員の結束力を深めることができる楽しい活動です。



部長からのメッセージ 大物目指して頑張るぞー!

ゴルフ部 ■所属メンバー数:36名 ■2003年設立

ゴルフ部は2003年に、「ゴルフ競技を通じて連帯感・協調性を図る」を目的に設立され、36名が在籍しています。社内コンペの開催、練習も実施しており、初心者でも気軽に参加できます。また、他部署の方との交流も図り、ゴルフという個人競技のなかでも連携と協調を大切に楽しく活動するのがモットーです。競技レベルの向上はもちろん、社会でのマナーなどをしっかりと身につけ会社に貢献しています。



部長からのメッセージ 日々前進、一日一歩前に進むこと。

ランニング部 ■所属メンバー数:18名 ■2010年設立

全国的なランニングブームの中、2010年に設立されたランニング部は、国際大会である「香川丸亀国際ハーフマラソン」や全国ランニング大会100撰に選ばれている「愛媛マラソン」を中心として、各大会に参加しています。活動としては、個人でマラソン大会に参加することももちろん、チームでタスキをつなぐリレーマラソンにも積極的に参加。当初3名しかチャレンジしなかったフルマラソンにも2020年度は14名が挑戦するまでになりました。競技や記録に挑戦することで向上心が高まることと、個人競技ですがお互いを応援し合うことで団結力が深まるのがランニング部の魅力です。



部長からのメッセージ 距離・時間の壁を超えよう。

ソフトボール部 ■所属メンバー数:22名 ■2020年設立

ソフトボール部は2020年に設立し、現在22名で活動しています。本活動を通して従業員の健康維持・体力向上を図るとともに、部門間を越えた交流により社内における協調性・連帯感を築いていくことを目的としています。20代から40代まで幅広い年代の選手が所属しており、香川県内の地域リーグ・大会に出場しています。まだ実績を残すことは出来ていませんが、着実に力をつけてきており、全国大会出場を目標に練習に励んでいます。



部長からのメッセージ チームワークを大切に、一つひとつ勝ち進む。

■ 会社概要

商号 四国明治株式会社
 事業内容 牛乳、乳製品、菓子等の製造ならびに牛乳、乳製品、菓子、栄養食品等の販売
 本社所在地 香川県三豊市財田町財田上1328-1
 代表取締役社長 元田 陽一
 設立 1994年6月
 創立 1994年10月
 資本金 4億8千万円
 資本系列 株式会社 明治
 従業員数 378名(2022年1月1日現在)
 主販売先 四国内量販店・牛乳販売店他
 主仕入れ先 株式会社 明治



本社 〒769-0401 香川県三豊市財田町財田上1328-1
 TEL.0875-56-8800 FAX.0875-56-8801
 香川工場 〒769-0401 香川県三豊市財田町財田上1328-1
 TEL.0875-56-8823 FAX.0875-56-8821
 松山工場 〒791-8078 愛媛県松山市中須賀3-5-11
 TEL.089-951-1126 FAX.089-951-1128
 営業本部 〒761-0301 香川県高松市林町宇天皇148-16
 TEL.087-805-0369 FAX.087-869-2244
 愛媛支店 〒791-0303 愛媛県東温市北方甲3366-2
 TEL.089-960-6660 FAX.089-966-1062
 高知支店 〒780-0973 高知県高知市万々486
 カーサエトワール2階
 TEL.088-875-0331 FAX.088-875-0332

■ 明治グループ理念

私たちの使命は、「おいしさ・楽しさ」の世界を届け、「健康・安心」への期待に応えてゆくこと。
 私たちの願いは、「お客さまの気持ち」に寄り添い、日々の「生活充実」に貢献すること。
 私たち明治グループは、「食と健康」のプロフェッショナルとして、常に一歩先を行く価値を創り続けます。

■ 沿革

1994. 6 四国明治乳業株式会社設立
 1994.10 本社:香川県高松市鶴町2036-8 資本金:3億8千万円
 愛媛明治牛乳株式会社、高知明治株式会社
 四国明販株式会社と合併 資本金:4億8千万円
 1995. 6 徳島営業所及び冷蔵庫新設
 1996. 6 西南営業所及び冷蔵庫新設
 1998. 1 香川工場:牛乳・加工乳・発酵乳・乳飲料HACCP承認
 愛媛工場:牛乳 HACCP承認
 高知工場:牛乳 HACCP承認
 1998. 9 高知工場:加工乳・発酵乳 HACCP承認
 1999.10 松山チルドセンター竣工
 2000.11 香川工場生産中止
 2000.12 愛媛工場生産中止
 2001. 2 本社を財田町に移転
 高知工場生産中止
 2001. 3 四国工場竣工
 松山支店を川内町(現東温市)へ移転、名称を愛媛支店に改称
 2001. 4 香川チルドセンター竣工
 2002. 6 ゲーブル充填機増設
 2003. 5 「明治おいしい牛乳」生産開始
 HACCP承認
 2004.11 ISO14001認証取得(本社・四国工場)
 2005.11 高知支店竣工
 2006.10 量販店向け食品取扱い販売開始
 (チーズ・バター・冷凍食品 他)
 2009. 1 営業本部事務所竣工
 営業本部を高松市へ移転、徳島営業所を集約
 2009. 5 松山西センター稼働
 2010.10 ISO14001拡大審査(全社)認証取得
 2011. 3 プリックライン新設
 2012. 4 量販店向け常温一般食品取扱い販売開始
 (レトルトカレー・ココア 他)
 2014. 9 四国フローズンセンター稼働
 2016. 4 旧四国明治乳業株式会社(三豊市)と
 旧四国明治株式会社(松山市)が経営統合し、
 商号を四国明治株式会社に変更
 菓子・栄養食品取扱い販売開始
 (「明治ミルクチョコレート」「カール」「明治ほほえみ」「ザバス」他)
 2017. 9 「プロバイオヨーグルトR-1・LG21」生産開始
 2018. 4 病院・施設向け商品取扱い販売開始
 「明治メイバランス」他
 2018. 6 「明治おいしい牛乳900ml」生産開始
 2019. 3 「四国明治牛乳」生産開始
 2019. 4 松山西センター・四国フローズンセンター事業終了
 2020. 3 西南営業所を高知支店へ集約
 2020. 4 「明治おいしい牛乳450ml」生産開始
 2020. 4 FSSC22000認証取得(香川工場)
 2020. 5 香川チルドセンター・松山チルドセンター事業終了
 2021. 3 「ハートにミルク1000ml」生産開始
 2021. 9 高知支店を高知市万々へ移転